

fraîcheur garantie

CAREL



humiDisk



T e c h n o l o g y & E v o l u t i o n

Pour chambres froides et petits locaux

humidificateur centrifuge



humiDisk nébulise l'eau grâce à un disque rotatif.

*Des gouttes très fines introduites dans le milieu
par un ventilateur intégré*

qui en s'évaporant humidifient et rafraîchissent l'air!

Hygiéniquement sûr

- très petit réservoir d'eau, seulement 55 ml, vidangé à la fin de chaque cycle;
- renouvellement très fréquent, de façon à toujours atomiser de l'eau fraîche;
- procédure de rinçage au début de chaque cycle (seulement sur humiDisk₆₅ avec panneau de contrôle CAREL).

Puissant et simple

- grande capacité de nébulisation, jusqu'à 6,5 kg/h;
- fonctionne avec de l'eau du réseau d'eau de ville et déminéralisée;
- résistance antigel qui en permet le fonctionnement jusqu'à -2 °C (seulement sur humiDisk₆₅, en option);
- faible consommation énergétique: environ 34 W par kg/h.



Accessoires

Humidostat

L'humidostat mécanique simple et économique peut être connecté directement à un ou plusieurs humiDisk (jusqu'à 10 en parallèle pour humiDisk₁₀ et uniquement 1 pour humiDisk₆₅).



Panneau de contrôle uniquement pour humiDisk₆₅

Le panneau de contrôle électronique est disponible en deux versions, pour la gestion d'un ou de deux humidificateurs, en parallèle. Sonde humidité non incluse, fonctionnement ON/OFF.



Applications

chambres frigorifiques, magasins et chambres de fermentation pour des produits tels que fruit et légume, vin (caves), où une faible humidité provoque une perte de poids et la dégradation des produits;

industrie du papier et imprimerie, où un pourcentage correct d'humidité relative doit être maintenu pour éviter des altérations dans les dimensions du papier, des décharges électrostatiques et pour contenir l'empoussièrement;

industries textiles, où un pourcentage correct d'humidité relative réduit la rupture des fibres et les problèmes dus à la poussière et absorbe la chaleur dégagée par les métiers grâce au rafraîchissement adiabatique.

Caractéristiques techniques

modèles	humiDisk ₆₅	humiDisk ₁₀
Capacité	6,5 kg/h réglable de 0,85 à 6,5 kg/h	1 kg/h à 230 V 50 Hz 1.2 kg/h à 110 V 60 Hz
Alimentation électrique	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz
Puissance électrique absorbée	230 W - (290 W avec dispositif antigel)	31 W
Débit air	280 m ³ /heure	80 m ³ /heure
Contenance en eau	0,055 litres	0,055 litres
Conditions de fonctionnement	1 à 35 °C SANS dispositif antigel -2T35 °C AVEC dispositif antigel (non disponible pour version américaine)	1 à 35 °C -
Résistance antigel	oui (seulement version Européenne)	non
Carte électronique pour régulation de capacité	oui	non
Panneau de contrôle avec humidostat électronique	oui (option)	non
Humidostat mécanique	oui (option)	oui (option)
Accessoires d'installation	accessoires pour installation suspendue, murale. Tuyaux d'alimentation et de vidange compris.	accessoires pour installation suspendue INCLUS. Accessoires pour installation murale et tuyaux NON INCLUS, disponibles en option.
Degré de protection	IPX4	IPX4
Pression d'eau d'alimentation	100...1000 kPa	100...1000 kPa
Limites de température de l'eau	+1 °C ...+50 °C	+1 °C ...+50 °C
Limites de dureté totale de l'eau ^(*) / ^(**)	max 30 °FH (max 300 ppm CaCO ₃)	max 30 °FH (max 300 ppm CaCO ₃)
Limites de conductivité de l'eau ^(**)	100...1200 µS/cm	100...1200 µS/cm
Certifications	CE et ETL	CE et ETL

(*) non moins de 200% de Cl- en mg/l

(**) La quantité et la qualité des minéraux dissouts dans l'eau influent sur la fréquence des opérations d'entretien régulier et sur la quantité de poussières générées. Pour un service optimal, nous conseillons d'utiliser de l'eau déminéralisée (et non adoucie car dans ce cas, le contenu de sels minéraux dissouts dans l'eau n'est pas réduit). Nous suggérons de suivre dans tous les cas les prescriptions de la norme UNI 8884 "Caractéristiques et traitement de l'eau des circuits de rafraîchissement et humidification": conductivité <100 µS/cm; dureté totale <5 °FH (50 ppm CaCO₃).

Tableau résumé

Humidificateurs

	code	description	notes
EU	UC0100D000	humidificateur centrifuge à atomisation d'eau - 1,0 kg/h - 230V 50Hz	
USA	UC01001010	humidificateur centrifuge à atomisation d'eau - 1,2 kg/h - 110V 60Hz	
EU	UC0650D000	humidificateur centrifuge à atomisation d'eau - 6,5 kg/h - 230 V 50 Hz	
USA	UC06501010	humidificateur centrifuge à atomisation d'eau - 6,5 kg/h - 110 V 60 Hz	
EU	UC0650D100	humidificateur centrifuge à atomisation d'eau - 6,5 kg/h - avec résistance antigel 230 V 50 Hz	

Accessoires

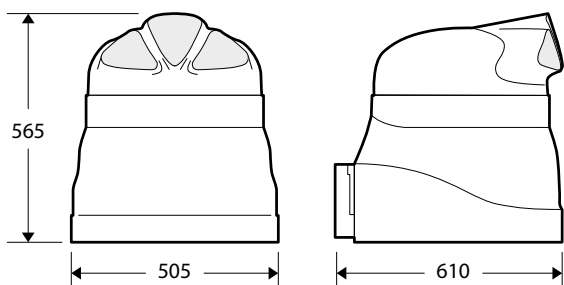
	code	description	notes
EU/USA	UC10KSSP00	étrier pour installation murale	à utiliser avec humiDisk10
EU/USA	FWH3415000	tuyau alimentation eau CAREL standard, 1,5m, 3/4"	à utiliser avec humiDisk10
EU/USA	UCTK500000	tuyau vidange eau	à utiliser avec humiDisk10
EU/USA	UCHUMM0000	humidostat mécanique ambiant 20...90% H.R.	jusqu'à 10 humiDisk10 en parallèle
EU	UCQ065D100	panneau de contrôle pour un humidificateur centrifuge 6,5 kg/h, 230V/50Hz	seulement pour UC0650D000 et UC0650D100
EU	UCQ065D200	panneau de contrôle pour deux humidificateurs centrifuges de 6,5 kg/h, fonctionnement en parallèle, 230V/50 Hz	Avec humidostat électronique, sans sonde humidité
EU	UCKH70W000	réchauffeur antigel composé d'une résistance de 70 W	seulement pour UC0650D000

Sondes

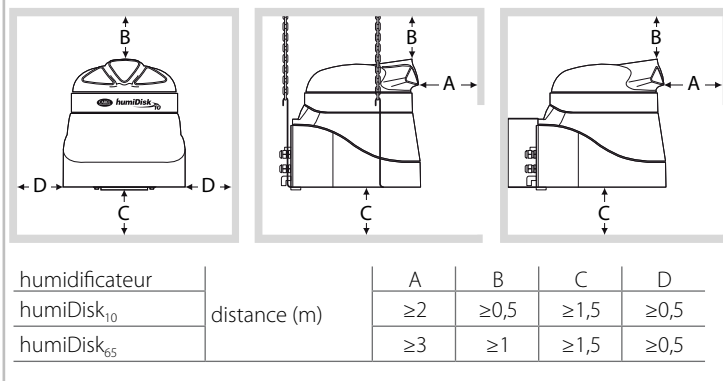
	code	description	notes
EU/USA	ASWH100000	sonde humidité ambiante 10...90% H.R.	
EU/USA	ASWC110000	sonde température humidité ambiante 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASWC111000	sonde température (NTC rés.) humidité ambiante 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASPC110000	sonde température humidité ambiante 0...50 °C 10...90% H.R.	
EU/USA	ASPC230000	sonde température humidité ambiante -10...70 °C 0...100% H.R.	

Dimensions (mm)

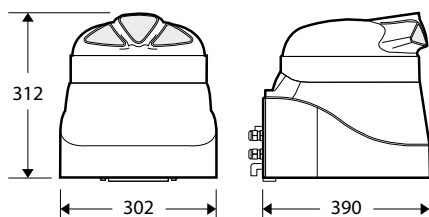
humiDisk₆₅ - poids 17,6 kg



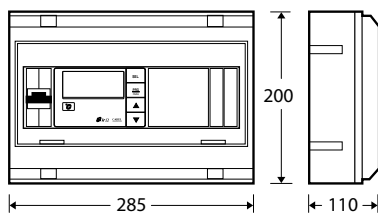
Positionnement



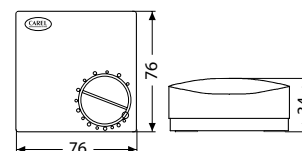
humiDisk₁₀ - poids 4,3 kg



panneau de contrôle



humidostat



CAREL

CAREL S.p.A.
Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 0499 716611 - Fax (+39) 0499 716600
carel@carel.com - www.carel.com